



BOUCHAGE LIEGE

QUASAR R-F-RF





La simplicité technique obtenue lors du changement de bouchon est aussi un avantage important pour la réduction de l'usure des pièces mécaniques.

Le dispositif Pick & Place pour le transfert des bouchons en liège depuis le canal de descente jusqu'aux blocs compresseurs est réalisé en acier inox 304. Il permet la distribution des bouchons avec une différence sur le diamètre jusqu'à 5mm (par exemple de 23 à 28 mm) sans changement de format.

Cet avantage est impossible sur une machine traditionnelle.

Grâce au Pick & Place sur la QUASAR par rapport aux machines traditionnelles toute la mécanique relative à la descente des bouchons, au blocage en position, aux transferts de la goulotte jusqu'aux mors compresseur a été supprimée. Cet avantage apporte la liberté et la disponibilité pour le nettoyage journalier à effectuer.

La différence est tellement importante entre une QUASAR et une machine traditionnelle qu'il est impossible de faire une comparaison.

Dès que le bouchon entre dans le canal unique d'alimentation en provenance du système d'alimentation, il est transféré en mode « positif et dépoussiéré » grâce à l'aspiration par dépression « aspiration et dépoussiérage » jusqu'à son introduction dans les mors compresseurs. Le bouchon introduit dans le col de la bouteille a été « purifié ».

Les groupes compresseurs sont extractibles depuis la face avant du boîtier compresseur, grâce à ce système exclusif « Tirez & Poussez » le démontage est ainsi facilité et plus rapide il rend l'opération d'entretien et de nettoyage de cette partie fondamentale beaucoup plus légère.

Les têtes de compression sont extraites sans aucun outillage.





Les mors de compression sont réalisés dans un acier trempé spécial, rectifié et poli pour une garantie maximum de dureté et de longévité.

Le système de compression est commandé par une came en acier trempé, étudié malgré la variation possible de vitesse de travail de la machine pour compresser lentement le bouchon, l'enfoncer rapidement dans le col de la bouteille afin de maintenir l'intégrité de la structure moléculaire et de préserver les caractéristiques naturelles d'élasticité du liège.

Les centreurs de bouteille situés sous les blocs compresseurs sont en téflon, la « cloche » de centrage est munie d'un système de démontage rapide « Tournez & poussez » afin de faciliter son remplacement en vue de traiter différentes bagues de bouteille.

La tourelle est réglable en hauteur par un système électrique.

Les sellettes porte-bouteilles sont équipées d'un ressort de compensation interne et sont protégées contre l'infiltration du liquide. La came de montée et descente bouteille est située à l'intérieur d'un bain d'huile, garantie de performances techniques pour une très longue durée, ceci réduit l'entretien et la maintenance de cette partie de la machine. Il suffit de fixer une date régulière pour le remplacement de l'huile (comme pour une voiture).

Grâce à la construction exclusive de ce modèle de machine la partie « mécanique » où se situe le graissage et la lubrification est séparée par un labyrinthe mécanique de la partie « embouteillage » ce qui nous offre une extrême garantie de qualité pour le produit embouteillé.





Comme sur les machines de bouchage destinées aux secteurs agroalimentaires « difficiles » (comme le lait, l'eau, jus de fruits etc), toutes les parties externes de la QUASAR sont réalisées en acier inox 304.

Les machines standards ont encore beaucoup d'éléments mécaniques en acier au carbone peint.

Les recherches technologiques et les réalisations faites par AROL pour développer la QUASAR sont protégées par un brevet international.

La boucheuse QUASAR peut être complétée par les options suivantes :

- > Dispositif d'injection d'un gaz neutre avant bouchage.
- > Réglage électrique des enfonceurs de bouchons (Plus ou moins 7mm)
- > CIP de lavage du circuit d'évacuation d'air du col de la bouteille.
- > Stérilisation électrique des packs compresseurs par résistances électriques.
- > Alimentation des bouchons par distributeur mécanique centrifuge.

***QUASAR: LA MACHINE DU FUTUR
LA MACHINE QU'IL VOUS FAUT.***

QUASAR: LA NOUVELLE ÈRE DU BOUCHAGE LIÈGE



Ce n'est pas un slogan avec lequel on aborde le sujet sur la description de la nouvelle génération de boucheuse liège développée par AROL, nous allons plutôt vous faire découvrir un objet d'art pour la distribution et l'application du bouchon liège et synthétique. La boucheuse automatique rotative QUASAR est disponible selon les versions :

- > QUASAR/R pour l'application des bouchons en liège ras goulot et bouchons synthétiques ras goulot, elle existe en 3, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 et 24 têtes.
- > QUASAR/F pour l'application des bouchons en liège champagne, elle existe en 4, 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 et 24 têtes.
- > QUASAR/RF pour l'application des bouchons en liège et synthétique ras goulot ou liège champagne, elle existe en 4, 6, 8, 10, 12, 16, 18, 20 et 24 têtes.

L'alimentation des bouchons est prévue depuis un canal de descente qui peut être raccordé à deux solutions différentes :

- > Connexion à un élévateur orienteur externe (non fourni par AROL).
- > Depuis une trémie d'alimentation disposée sur la partie haute de la tourelle.

Grâce au système de transfert par un seul canal de descente, il a été très facile de simplifier la mécanique prévue pour le cheminement du bouchon jusqu'aux mors compresseurs.

C'est un gain de temps non négligeable et surtout une immense simplification technique par rapport aux boucheuses lièges traditionnelles. Ceci pour les changements de format bouchons ainsi que pour l'usage quotidien.

